

档案号: 57170-2017

DL / T 816.11 — 2016

中华人民共和国国家能源局

中国电力企业联合会

Technical specification for an internal test equipment

Part 11: Ultra-high frequency substation and high voltage circuit breaker

技术规范

直流输电系统用直流滤波器试验设备技术规范

目次

前言	1
1 范围	1
2 规范性引用文件	2
3 术语和定义	3
4 概述	4
5 技术要求	5
6 试验方法	6
7 验收规则	7
8 检验规则	8
9 标志、包装、运输和贮存	9

前 言

—第 1 部分, 点由压力传感器系统,

第 4 部分 脉速康流注局部的山洞穴位

- 部分, 五重化缩气体检测仪;

——第8部分：有载分接开关测试仪；

本部分是 DL/T 846 的第 11 部分

大部分由中国电力企业联合会提出

三、五、六、七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百

[illegible]

確安昭：周士誠、邓差、商裕、周桂

[illegible]

2 规范性引用文件

装、运输和贮存等要

局部放电测量

GP 6587

GB/T 7354

3.1

3 术语和定义

32

咏冲垂有玄 www.alphagame.com

注：实验上只考虑高干和实验恒定的脉油

3.3

[illegible]

3.4

由图可知 $C_{11} = 0.1 \mu\text{F}$, $V_{11} = 20 \text{V}$, $C_{12} = 1 \mu\text{F}$, $V_{12} = 1 \text{V}$

相对于一个参考由亚的信号由

4 概述

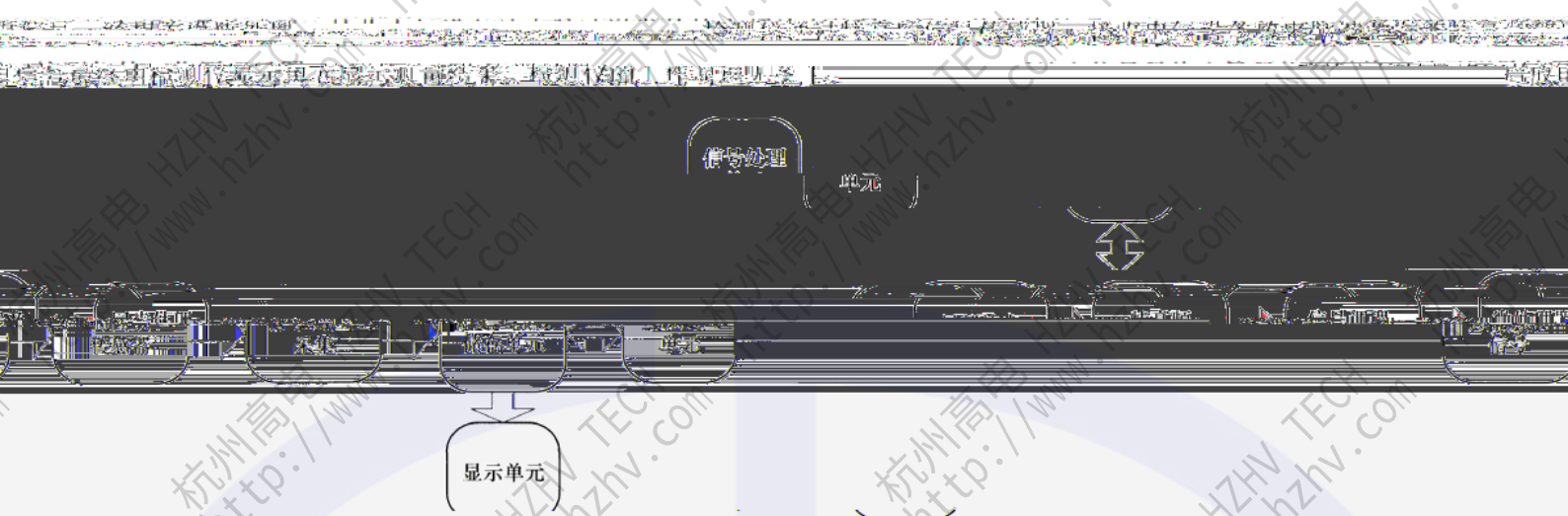


图 1 检测单元的工作原理框图



5.3 性能要求

5.3.1 安全性能

5.3.1.1 绝缘电阻

5.3.1.2 介电强度



DL/T 846.1F-2016

DL/T 846.1F-2016

DL/T 846.1F-2016

DL/T 846.1F-2016

DL/T 846.1F-2016



6.1 试验条件

6.1.1 试验条件

6.1.1.1 试验条件

6.1.1.2 试验条件

6.1.1.3 试验条件

6.1.1.4 试验条件

6.1.1.5 试验条件

6.1.1.6 试验条件

6.1.1.7 试验条件

6.1.1.8 试验条件

6.1.1.9 试验条件

6.1.1.10 试验条件

6.1.1.11 试验条件

6.1.1.12 试验条件

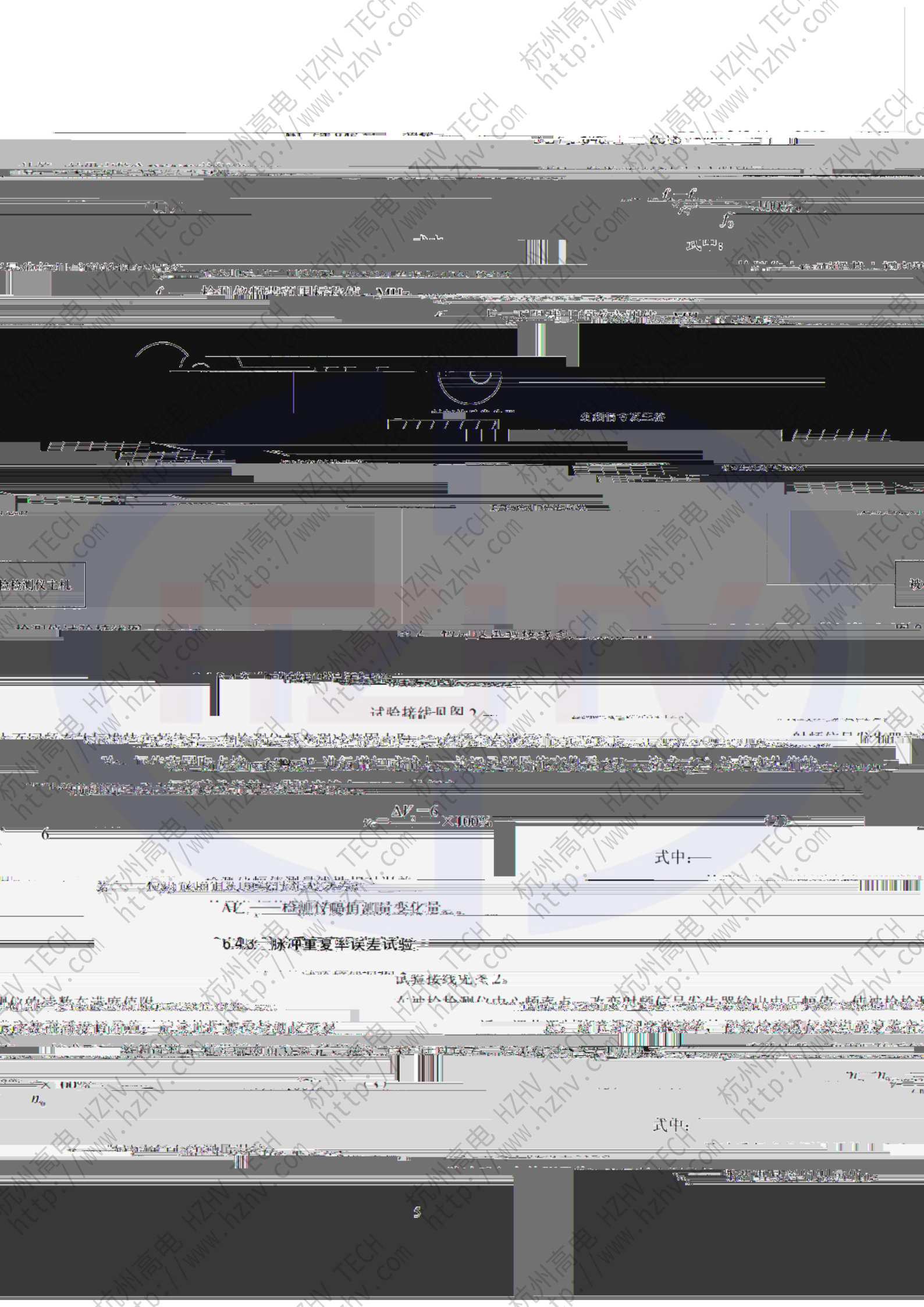
6.1.1.13 试验条件

6.1.1.14 试验条件

6.1.1.15 试验条件

6.1.1.16 试验条件

2



试验接线图 1

$$\eta = \frac{\Delta V}{V} \times 100\%$$

式中：—

6.4.3 脉冲重复率误差试验

试验接线图 2

式中：—

试验接线见图 2

5.3.2.5 的规定。

6.1.5 验中计

连续工作 4h 后的背高测试值。试验结果应符合 5.3.2.6 的规定。

6.5 环境适应性试验

6.6 电磁兼容试验

6.6.1 静电放电抗扰度试验

6.6.1

全规则

7 检验

式检验

7.1 型式

7.1.1 检验及处理

型式检验规则

型式检验规则

型式检验规则

- c) 出厂前, 生产以后发生生产时;
- d) 国家质量监督机构要求进行质量一致性检验时。

品都会

d) 经过型式检验, 有 1 台样品不合格的, 则应加倍抽样, 重新进行型式检验, 如全部样

, 则合格。

7.2 出厂检验

7.3 检验项目

检验项目

表 2

检验项目	技术要求	试验方法	判定规则	备注
外观	5.2	5.2	5	5
尺寸	5.3	5.3	5	5
性能	5.4	5.4	5	5
安全	5.5	5.5	5	5
寿命	5.6	5.6	5	5
可靠性	5.7	5.7	5	5
环境适应性	5.8	5.8	5	5
电磁兼容性	5.9	5.9	5	5
机械性能	5.10	5.10	5	5
材料性能	5.11	5.11	5	5
焊接性能	5.12	5.12	5	5
涂装性能	5.13	5.13	5	5
包装性能	5.14	5.14	5	5
运输性能	5.15	5.15	5	5
贮存性能	5.16	5.16	5	5
使用性能	5.17	5.17	5	5
维护性能	5.18	5.18	5	5
报废性能	5.19	5.19	5	5
回收性能	5.20	5.20	5	5
其他	5.21	5.21	5	5

8.1 铭牌

二、生产工厂及企业

e) 199

二、淋病病原学

b) 产品生产标准量

8.2 包装

0.3 延期

产品应适于陆运、空运、水运（海运），按包装箱上贴有的标志进行操作。